



YE8000 Serisi, Kapalı Çevrim Vektör Kontrol Özelliği

- CE Deklarasyonu, Uluslararası Sertifikalar
- Ağır Şartlarda Kullanıma Uygunluk (60 saniye boyunca %150 aşırı yüklenme)
- SLVC Sensörsüz Vektör Kontrol
- Enkoder ile Kapalı Çevrim Vektör Kontrol
- PM (Miknabsız) Motor Kontrol Yeteneği
- Dahili Frenleme Kıyıcısı [0.75kW - 30kW]
- MODBUS Haberleşmesi
- Çalışma Ortam Sıcaklık Aralığı -10...+40oC
- Otomatik Tork Artırma
- Otomatik Duruş Rampası Uzatma (Koruma Fonksiyonu)
- Yüzey Kaplamalı Kartlar
- IP20 Koruma Seviyesi

Güç Aralığı

400V - 0.75~630kW

Teknik Özellikler

Madde	Özellikler
Kontrol Modları	Sensörlü (Kapalı Çevrim) Vektör Kontrol (CLVC) Sensörsüz Vektör Kontrol (SLVC) V/F Kontrolü (Skaler Kontrol)
Maksimum Frekans	Vektör Kontrol: 0-320Hz V/F Kontrol: 0-320Hz
Taşıyıcı Sinyal Frekansı	1.0-16.0kHz Taşıyıcı Sinyal Frekansı yük durumuna göre otomatik olarak ayarlanabilmektedir.
Frekans Ayarı Çözünürlüğü	Dijital Ayar: 0.01Hz Analog Ayar: Maksimum Frekans x %0.025
Kalkış Momenti	G tipi: 0.0Hz %180 (CLVC) G tipi: 0.5Hz %150 (SLVC) P tipi: 0.5Hz %100
Hız Aralığı	1:100 (SLVC), 1:1000 (CLVC)
Hız Ayarı Kararlılığı	±%0.5 (SLVC), ±%0.02 (CLVC)
Aşırı Yüklenme Kapasitesi	G tipi: 60s boyunca nominal akımın %150'sine kadar, 3 saniye boyunca nominal akımın %180'ine kadar P tipi: 60s boyunca nominal akımın %120'sine kadar, 3 saniye boyunca nominal akımın %150'ine kadar
Tork Artırma	%0.1-~%30.0 arasında veya otomatik olarak ayarlanabilir
V/F Eğrisi	Düz V/F eğrisi Çok Noktadan Tanımlı V/F eğrisi n-Üssü V/F eğrisi (1.2-üssü, 1.4-üssü, 1.6-üssü, 1.8-üssü, karesel)
V/F Ayrık Çalışma	Tam ayrı ve yarı ayrı olarak seçilebilir
Rampa Modu	Düz rampa S-Eğrisi şeklinde rampa Dört ayrı grup olacak şekilde Çok Noktadan Tanımlı hızlanma/yavaşlama rampası
DC Frenleme	DC Fren Frekansı: 0.00Hz ile Maksimum Frekans arasında ayarlanabilir Frenleme Süresi: 0.0-100.0s arasında ayarlanabilir Frenleme Akımı: %0.0-~%100.0 arasında ayarlanabilir

Standart Fonksiyonlar

Standart Fonksiyonlar	JOG Çalışma	JOG Frekans Aralığı : 0.00-50.00Hz JOG Hızlanma ve Yavaşlama Süresi: 0.0-6500.0s arasında ayarlanabilir
	Çoklu Hız Ön ayarları	Döngüsel Çalışma Fonksiyonu veya Giriş Terminalleri Kombinasyonu ile 16 farklı hıza kadar ayarlama olasıdır
	PID Fonksiyonu	Kapalı çevrim proses kontrol sistemi kolayca uygulanabilir
	Otomatik Gerilim Regülasyonu	Giriş gerilimi dalgalanmalarına karşı çıkış gerilimini sabit tutacak şekilde otomatik olarak düzeltme yapar
	Aşırı Gerilim Aşırı Akım Devrilme Kontrolü	Çalışma sırasında gerilim ve akım otomatik olarak sınırlandırılarak sıklıkla hata durumuna geçilmesini engeller
	Tork Limitleme ve Tork Kontrolü	Torku limitleyerek çalışma anında otomatik olarak aşırı akım durumuna geçilmesini engeller
	Genişleme Kartı Desteği	Resolver PG Kartı, Diferansiyel Girişli Enkoder PG Kartı, UVW Diferansiyel Girişli Enkoder PG Kartı
	Anlık Enerji Kesintilerinde Çalışma	Anlık enerji kesintilerinde yükün ataletini de kullanarak rejeneratif modda çalışır, böylece kısa bir süreliğine çalışmaya devam eder
	Hızlı Akım Sınırlama	Aşırı akımdan kaynaklı anizalanmalara karşı koruma sağlar
	Yüksek Performans	Asenkron Motor Kontrolü yüksek performanslı akım vektörü kontrol teknolojisi ile geliştirilmiştir
	Zamanlamalı Kontrol	0.0-6500.0 dakika arasında ayarlanabilir
	Haberleşme Altyapısı	RS485 MODBUS
	Çalışma Komutu	Operatör Panel'den, Terminallerden, Haberleşme Portu'ndan verilebilir.
	Frekans Kaynağı	Dijital Ayar, Analog Gerilim/Akım ile Ayar, Pulse Girişi ile Ayar, Haberleşme ile Ayar ve ek yöntemler mevcuttur
Yardımcı Frekans Kaynağı	Hassas Frekans Ayarı yapmada ve farklı amaçlarla kullanılabilen yardımcı kaynaklar mevcuttur	
Girişler Çıkışlar	Giriş Terminalleri	Biri yüksek frekans (100kHz) girişi olarak toplam 8 adet Dijital Giriş Biri 0-10V gerilim girişi, diğeri 4-20mA akım girişi olmak üzere 2 Analog Giriş
	Çıkış Terminalleri	1 Yüksek Hızlı Pulse Çıkışı (0-100kHz Kare Dalga, Open-Collector Yapıda) 1 Dijital Çıkış 2 Röle Çıkışı 2 Analog Çıkış (0-10V/0-20mA)
Operatör Paneli	LED Gösterge	Parametreleri görüntülemek/değiştirmek amacıyla
	Tuř Kilidi ve Fonksiyon Seçimi	Operatör Panelin bazı tuşlarını veya tamamını kilitleme özelliği sayesinde herhangi bir hatalı çalışma durumunun önüne geçer
	Koruma Özellikleri	Enerjilenme Anında Motor Kısa Devre Koruması, Çıkış Fazı Kopuk Algılaması, Aşırı Akım Koruması, Düşük Gerilim Koruması, Aşırı Isınma Koruması, Aşırı Yükleme Koruması